



Stampaggio dell'acciaio, passione inossidabile ^{40°}

Investimenti costanti in nuove tecnologie, una scelta vincente per crescere

Più di un secolo di vita e quattro generazioni dedite allo stampaggio dell'acciaio: è questo il biglietto da visita di ISEF, Industria Stampaggio e Forgiatura, che dal 1908 opera nel settore della lavorazione a caldo degli acciai al carbonio, legati e inox. Quella che un tempo era "Meccanica Fratelli Ambrosetti", ha assunto il nuovo nome, nel 1976, anno in cui le redini dell'azienda sono passate a Gianluigi Ambrosetti, per poi crescere con continuità grazie a veri e propri punti di svolta nel corso degli anni: tra il 1995 e il 2006 ISEF si specializza nella realizzazione di pezzi stampati per applicazioni industriali, sistemi di trasmissione e sistemi di pompaggio e trivellazione per l'Oil & Gas; nel 2007 viene installata una linea da 4.000 tonnellate per la produzione di pezzi sino a 40 kg; nel 2012 vengono automatizzate le linee produttive con robot antropomorfi, mentre risale al 2014 l'ampliamento della sede produttiva e l'installazione di una linea di stampaggio da 6.000 tonnellate. "ISEF ha vissuto una grande evoluzione: da impresa prettamente artigianale si è trasformata in una azienda manageriale, con un giro d'affari medio attorno ai 18 milioni e un tasso di crescita medio negli ultimi 5 anni pari al 10%" dichiara Gianluigi Ambrosetti, presidente, da una decina d'anni affiancato con passione ed entusiasmo dal figlio dottor Davide, a.d.. L'impresa di Carnago opera soprattutto sui mercati internazionali che generano il 65% del fatturato. "Inizialmente tra i nostri mercati principali, spiccava la Francia, mentre oggi siamo

Una competenza tecnica che va oltreconfine

anche molto forti in Germania, Olanda, Paesi Scandinavi e Paesi dell'Est. Puntiamo a ripotenziare la nostra presenza in Francia e in generale in tutta Europa, non soltanto tramite la nostra dinamica rete di vendita, ma anche partecipando alle maggiori manifestazioni fieristiche internazionali" afferma Ambrosetti. La straordinaria competenza tecnica è indubbiamente il fiore all'occhiello, un talento apprezzato sia dai clienti italiani, sia esteri. "Offriamo un servizio completo: quando ci perviene un disegno del cliente, ci dedichiamo subito allo studio di fattibilità e procediamo con la progettazione e realizzazione dello stampo

e delle attrezzature e la produzione del pezzo stampato comprensivo anche di ogni tipo di trattamento termico, lavorazione meccanica, verniciatura e primo montaggio. Progettiamo e realizziamo in-house tutti gli stampi e le

attrezzature necessarie a soddisfare le necessità dei clienti, grazie a un'expertise maturata da quattro generazioni di stampatori" afferma il presidente. E mantenere la progettazione interna all'azienda significa garantire al committente elevata flessibilità per venire incontro a qualsiasi esigenza. Infine progettazione interna è sinonimo di riservatezza e competitività anche a livello di prezzo, grazie all'assenza di lavorazioni da affidare a terze parti. Molto importanti sono le simulazioni di stampaggio tramite software dedicati, per garantire un corretto processo di deformazione a caldo dell'acciaio. "Capitano casi di operazioni di co-design con il cliente - specifica Ambro-

setti -. Il nostro sistema integrato Cad-Cam collegato a macchine operatrici a 3, 4, 5 assi di ultima generazione permette di realizzare stampi di elevata precisione". Altro punto di forza di ISEF è l'aggiornamento costante dei macchinari per i quali viene investito mediamente l'11% del fatturato annuo. "Siamo una pmi, ma con tecnologie da grande industria - evidenzia il presidente -. La nostra produzione è organizzata su quattro linee a diversa capacità produttiva per lo stampaggio a caldo di acciai comuni legati e inox, il cui peso può variare da 1 a 70 kg. Tutte le linee sono automatizzate con robot, all'insegna della massima accuratezza e precisione di lavorazione". Ovviamente il sistema qualità ISEF è certificato Iso 9001 sin dal 2003 e la certificazione riguarda tutti i processi e i reparti produttivi. Oltre alla certificazione di sistema disponiamo di diverse certificazioni e omologazioni tipiche di prodotto quali Lloyd's register, AD-2000 Merkblatt, Deutsche Bahn, Norsok e Bureau Veritas. Mediante il laboratorio interno che conta su personale altamente qualificato, l'impresa esegue inoltre controlli dimensionali di durezza, spettografie e prove non distruttive. La società è presente ovunque vi siano pezzi stampati a caldo, e in modo particolare nei seguenti settori: trasmissioni, petrolchimico, ferroviario, macchine agricole, veicoli industriali e movimento terra, sistemi di sollevamento, macchine tessili, edilizia, automotive ed engineering in generale. "Siamo un'azienda dinamica e orientata al futuro. Inaugureremo presto un nuovo capannone, accanto alla sede, per lo stoccaggio della materia prima. Infine, oltre a potenziarci in Europa, puntiamo a incrementare la nostra presenza nei paesi extraeuropei".



Gianluigi Ambrosetti con il figlio Davide Antonio